

Zerspanung in Präzision - das ist unser Anspruch

Inhalt:

Seite 2	Inhalt
Seite 3	Über uns - Werkstoffe
Seite 4	CNC - Fräsen
Seite 5	CNC - Drehen
Seite 6	Maschinendaten
Seite 7	Maschinendaten
Seite 8	Zertifizierung
Seite 9	Kontakt

Stand: 2020
Publiziert von:
Willi Karcher Präzisionsteile

Über uns

Sie suchen...

einen Partner der auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingeht?
Wir sind groß & klein genug um dieser Zielsetzung nachgehen zu können.

Unsere Stärke liegt in der Fähigkeit auf vielseitige Kundenanforderungen eingehen zu können.

Gerne arbeiten wir uns in neue Branchen ein und tätigen gemeinsam mit Ihnen ihre Testformen und Prototypen.

Wir nehmen uns Zeit für Sie und zeigen Ihnen Lösungen, um Ihr gewünschtes Produkt in hochwertiger Qualität fertigen zu können.

Wir bieten...

eine klare Zielsetzung:
Zerspanung in Präzision.

Know-How:

Qualifizierte Mitarbeiter die verstehen wovon Sie sprechen.

Moderne CNC-Maschinen.

CAD Solidworks und

CAM Hypermill

So produzieren wir Ihre Qualität.

Mit ERP JobDispo von Orgsoft/Fauser
Halten wir Ordnung!

Gerne bearbeiten wir für Sie:

- Hochfeste Stähle
- Rostfreie Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- Vergütungsstähle
- Einsatz- und Nitrierstähle
- Titan

Wir möchten ...

mit Ihnen gemeinsam wachsen
und in kooperativer
Zusammenarbeit stehen.

Unsere Kunden...

sind Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen, wie z.B.

- Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik
- Getränkeindustrie
- Textilindustrie

So vielfältig wie unsere Kunden,
sind auch unsere Produkte.

Unsere Kunden schätzen unsere
Flexibilität und Qualität.

Dazu benötigen wir...

Ihre Zeichnung als PDF,
sowie eine Datei in einem
Standard CAD-Format.

2D – DXF...

3D – Parasolid, STEP...

so nimmt alles seinen Lauf.

- Aluminium
- CuZn-Legierungen (Messing)
- CuSn-Legierungen (Bronze)
- Elektrolyt-Kupfer
- Kunststoffe
- und so weiter.....

CNC - Fräsen

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze bis zum Härten für den Formenbau
- Aufbauten für den Formenbau
- Zubehör für den Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbauteile
- Formbacken
- Greiferbacken
- Zylinder
- Prototypen
- Erstmuster
- Ersatzteile nach Muster oder Skizze
- Individuelle Teile nach Ihren Anforderungen

Stückzahlen von 1 bis ...



CNC - Drehen

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze
- Formabstreifringe
- Formkerne
- Auswerfer
- Stempel
- Angußbuchsen
- Formhülsen
- Düsen
- Zylinder
- Kolben
- Kühlrohre
- Vorschubrollen
- Biegerollen
- Flansche
- Spindeln
- Dicht- Scheiben und Ringe
- Sondergewinde-
Spindeln / Muttern
- Sonder-
Buchsen, Scheiben, Ringe,
Schrauben
- Elektroden zur **Funkenerosion**
(auch Gewinde mit Sonderprofilen)
- Fertig Drehen gehärteter Teile
- nach Ihren individuellen Anforderungen



Maschinendaten

Unsere Maschinen sind modern, leistungsfähig, schnell und präzise.

Die Auflistung einiger Eckdaten soll Ihnen einen kleinen Eindruck vermitteln, was mit unseren CNC-Anlagen möglich werden kann.

DMG CTX Beta 800 TC Dreh- Fräszentrum

Mit Siemens Steuerung 840D SL CELOS

Kettenmagazin 80 Plätzen

HSK 63 Werkzeugen

Max. Bearbeitungsmöglichkeit:

Ø200x300mm



Hermle C20 U 5 Achsen CNC Bearbeitungszentrum

mit Siemens Steuerung 840D

Werkzeugspeicher 74 Plätzen

HSK 63 Werkzeugen

NC Schwenk Rundtisch als 4. und 5. Achse.

Max. Bearbeitungsmöglichkeit:



Eco Compact 20 Automation

Automationsroboter für unsere Hermle C20U

Werkstückspeicher von 20 Plätzen

Das max. Handlings Gewicht pro Platz beträgt 40 Kg

Perfekt geeignet für klein bis mittelgroßen Serien



Spinner VC750 Fräsmaschine

Mit Siemens Steuerung 840D SL

Werkzeugspeicher 24 Plätzen

SK 40 Werkzeugen

Max. Bearbeitungsmöglichkeit:

350x650x250mm

Max. Tischbelastung 150Kg



Maschinendaten

Spinner TC600 Drehmaschine

Mit Siemens Steuerung 840D SL
Revolver mit 16 Stationen und angetriebenen Werkzeugen
mit Y- Achse
Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
Ø65x400mm



MAZAK QT Nexus200 M CNC Drehmaschine

mit Mazatrol 640T Steuerung
Werkzeugstationen: 12
Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
Futterteile: ø240 x 400mm
Wellen: bis ø65 x 800mm



SHARK 330 NC evo Bandsägevollautomat

Spannbereich: 0-325 mm
Rundmaterial: max. ø300 mm
Quadratisch: max. 250 mm
Rechteckig: max. 330x250 mm



Zeiss DuraMax Werkstattmessmaschine

Für Werkstatt und Fertigung
Temperaturstabil bis +30°C
Absolute Wiederholgenauigkeit
Flexible Fertigungsfortschrittkontrolle durch die Calypso
Prüfplanstruktur



...einmal gestartet sind die Maschinen unaufhaltsam

Zertifizierung

Technische Überwachungsgemeinschaft TÜG GmbH



ZERTIFIKAT

Die Firma

willi karcher
präzisionsteile

● cnc-drehen | cnc-fräsen

Willi Karcher PräzisionsteileC. D. Magirus Straße 7
79367 Weisweilwurde auditiert und hat nachgewiesen, dass die
Anforderungen der Norm für QM-Systeme**ISO 9001:2015**

erfüllt sind.

Die Zertifizierung gilt für die Bereiche:

**CNC Drehen und CNC Fräsen in diversen Branchen,
u. a. im Formenbau und Medizintechnik**

Reg.-Nr.: Q-025043-17-2-1

Gültigkeit des Zertifikats: 23.04.2020

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-17333-01-00

Für die TÜG Prüf- und Zertifizierungsstelle
Dipl.-Ing. Martin Lindenberg
Ausstellungsdatum: 16.05.2017
TÜG-GmbH, Basler Str. 115a, 79115 FreiburgTechnische Überwachungsgemeinschaft TÜG GmbH
www.tueg-gmbh.de

Kontakt:

Auf diesen Seiten hatten Sie Gelegenheit unser Unternehmen ein wenig kennen zu lernen und sich einen ersten Eindruck zu verschaffen.

Weitere Seiten unseres Unternehmens zeigen wir Ihnen gerne

- persönlich
 - am Telefon
 - in unseren Geschäftsräumen
- oder auch vor Ort, bei Ihnen.

Im Anschluss zeigen wir Ihnen wie Sie unsere neue Produktionsstätte finden, in der wir seit Oktober 2005 fertigen.

Wir freuen uns auf Sie und die Lösung ihrer Zerspannungsaufgaben.



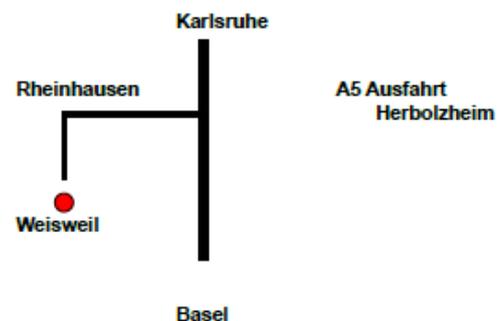
willi karcher
präzisionsteile

● cnc-drehen | cnc-fräsen

c. - d.-magirus - straße 7
79367 weisweil

fon 0 76 46-91 54 -0

info@willi-karcher.de
www.willi-karcher.de



Ausfahrt A5 – Herbolzheim ● Beschilderung folgen (8km) nach Weisweil ● erste Straße links – Ziel erreicht ● C.-D.-Magirus-Str.7