

Zerspanung in Präzision - das ist unser Anspruch

Inhalt:

Seite 2	Inhalt
Seite 3	Über uns - Werkstoffe
Seite 4	CNC- Fräsen
Seite 5	CNC- Drehen
Seite 6	Maschinendaten
Seite 7	Maschinendaten
Seite 8	Zertifizierung
Seite 9	Kontakt

Stand: 2023
Publiziert von:
Willi Karcher Präzisionsteile

Über uns

Sie suchen...

einen Partner der auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingeht? Wir sind groß & klein genug um dieser Zielsetzung nachgehen zu können.

Unsere Stärke liegt in der Fähigkeit auf vielseitige Kundenanforderungen eingehen zu können.

Gerne arbeiten wir uns in neue Branchen ein und tätigen gemeinsam mit Ihnen ihre Testformen und Prototypen.

Wir nehmen uns Zeit für Sie und zeigen Ihnen Lösungen, um Ihr gewünschtes Produkt in hochwertiger Qualität fertigen zu können.

Wir bieten...

eine klare Zielsetzung:
Zerspanung in Präzision.

Know-How:
Qualifizierte Mitarbeiter die verstehen wovon Sie sprechen.
Moderne CNC-Maschinen.
CAD Solidworks und
CAM Hypermill

So produzieren wir Ihre Qualität.

Mit ERP JobDispo von Orgsoft/Fauser
Halten wir Ordnung!

Gerne bearbeiten wir für Sie:

- Hochfeste Stähle
- Rostfreie Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- Vergütungsstähle
- Einsatz- und Nitrierstähle
- Titan

Wir möchten ...

mit Ihnen gemeinsam wachsen und in kooperativer Zusammenarbeit stehen.

Unsere Kunden...

sind Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen, wie z.B.

- Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik
- Getränkeindustrie
- Textilindustrie

So vielfältig wie unsere Kunden, sind auch unsere Produkte.

Unsere Kunden schätzen unsere Flexibilität und Qualität.

Dazu benötigen wir...

Ihre Zeichnung als PDF,
sowie eine Datei in einem Standard CAD-Format.
2D – DXF...
3D – Parasolid, STEP...

so nimmt alles seinen Lauf.

- Aluminium
- CuZn-Legierungen (Messing)
- CuSn-Legierungen (Bronze)
- Elektrolyt-Kupfer
- Kunststoffe
- und so weiter.....

CNC- Fräsen

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze bis zum Härten für den Formenbau
- Aufbauten für den Formenbau
- Zubehör für den Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbauteile
- Formbacken
- Greiferbacken
- Zylinder
- Prototypen
- Erstmuster
- Ersatzteile nach Muster oder Skizze
- Individuelle Teile nach Ihren Anforderungen

Stückzahlen von 1 bis ...



CNC- Drehen

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze
- Formabstreifringe
- Formkerne
- Auswerfer
- Stempel
- Angußbuchsen
- Formhülsen
- Düsen
- Zylinder
- Kolben
- Kühlrohre
- Vorschubrollen
- Biegerollen
- Flansche
- Spindeln
- Dicht- Scheiben und Ringe
- Sondergewinde-
Spindeln / Muttern
- Sonder-
Buchsen, Scheiben, Ringe,
Schrauben
- Elektroden zur **Funkenerosion**
(auch Gewinde mit Sonderprofilen)
- Fertig Drehen gehärteter Teile
- nach Ihren individuellen Anforderungen



Maschinendaten

Unsere Maschinen sind modern, leistungsfähig, schnell und präzise.
Die Auflistung einiger Eckdaten soll Ihnen einen kleinen Eindruck vermitteln, was mit unseren CNC-Anlagen möglich werden kann.

DMG CTX Beta 800TC Dreh- Fräszentrum

Mit Siemens Steuerung 840D SL CELOS
Kettenmagazin 80 Plätzen
HSK 63 Werkzeugen
Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
Ø160x300mm



Hermle C20 U 5 Achsen CNC Bearbeitungszentrum

mit Siemens Steuerung 840D
Werkzeugspeicher 74 Plätzen
HSK 63 Werkzeugen
NC Schwenk Rundtisch als 4. und 5. Achse.
Max. Bearbeitungsmöglichkeit:



Eco Compact 20 Automation

Automationsroboter für unsere Hermle C20U
Werkstückspeicher von 20 Plätzen
Das max. Handlings Gewicht pro Platz beträgt 40 Kg
Perfekt geeignet für klein bis mittelgroßen Serien



Spinner VC750 Fräsmaschine

Mit Siemens Steuerung 840D SL
Werkzeugspeicher 24 Plätzen
SK 40 Werkzeugen
Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
350x650x250mm
Max. Tischbelastung 150Kg



Maschinendaten

Spinner TC600 Drehmaschine

Mit Siemens Steuerung 840D SL
 Revolver mit 16 Stationen und angetriebenen
 Werkzeugen mit Y- Achse
 Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
 Ø65x400mm



MAZAK QT Nexus200 M CNC Drehmaschine

mit Mazatrol 640T Steuerung
 Werkzeugstationen: 12
 Max. Bearbeitungsmöglichkeit:
 Futterteile: ø160 x 400mm
 Wellen: bis ø65 x 800mm



SHARK 330 NC evo Bandsägevollautomat

Spannbereich: 0-325 mm
 Rundmaterial: max. ø300 mm
 Quadratisch: max. 250 mm
 Rechteckig: max. 330x250 mm



Zeiss DuraMax Werkstattmessmaschine

Für Werkstatt und Fertigung
 Temperaturstabil bis +30°C
 Absolute Wiederholgenauigkeit
 Flexible Fertigungsfortschrittkontrolle durch die Calypso
 Prüfplanstruktur



...einmal gestartet sind die Maschinen unaufhaltsam

Kontakt:

Auf diesen Seiten hatten Sie Gelegenheit unser Unternehmen ein wenig kennen zu lernen und sich einen ersten Eindruck zu verschaffen.

Weitere Seiten unseres Unternehmens zeigen wir Ihnen gerne

- persönlich
 - am Telefon
 - in unseren Geschäftsräumen
- oder auch vor Ort, bei Ihnen.

Im Anschluss zeigen wir Ihnen wie Sie unsere neue Produktionsstätte finden, in der wir seit Oktober 2005 fertigen.

Wir freuen uns auf Sie und die Lösung ihrer Zerspanungsaufgaben.



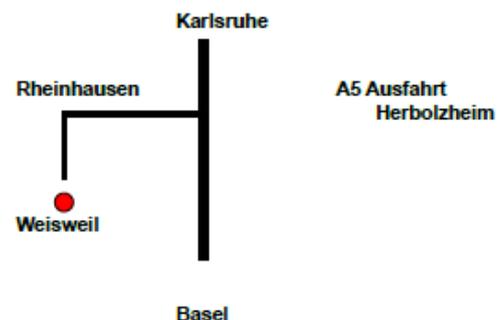
willi karcher
präzisionsteile

● cnc-drehen | cnc-fräsen

c. - d.-magirus - straße 7
79367 weisweil

fon 0 76 46-91 54 -0

info@willi-karcher.de
www.willi-karcher.de



Ausfahrt A5 – Herbolzheim ● Beschilderung folgen (8km) nach Weisweil ● erste Straße links – Ziel erreicht ● C.-D.-Magirus-Str.7